

# EFECTOS ESPECIALES DE LA ZC300

## LONG LIFE RIBBON (YMCKLL)

Actualmente, agregar más durabilidad a una tarjeta de color requiere una máquina más grande y laminación. La cinta de larga duración brinda durabilidad a una impresora compacta y un proceso de impresión de un solo paso, sin necesidad de laminación.

La tarjeta de identificación personalizada está impresa con Amarillo (Y) Magenta (M) Cian (C) Negro (K) y luego agrega 2 capas superpuestas de protección extra gruesas en la parte superior. Esto sucede automáticamente en la impresora. Resultado = 4 veces más durabilidad que una imagen impresa estándar de YMCKO.

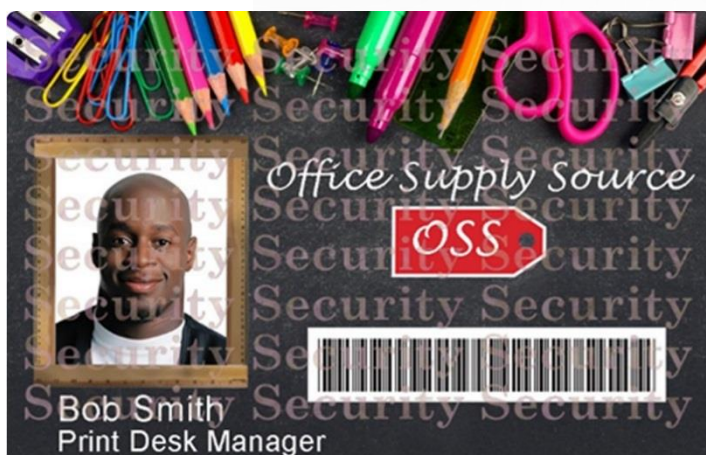
Además, se puede imprimir una imagen en la capa de superposición protectora y crear una marca de seguridad que se parece a una marca de agua. Esta marca de agua emitirá fluorescencia debajo de una lámpara UV. Estas opciones básicas están disponibles a través del controlador.



# COLOR-SHIFTING RIBBON (YMCPKO)

Cree atractivas insignias de identificación en color que incluyan un logotipo de cambio de color o una marca de seguridad que sea visible a simple vista y no requiera ningún equipo para verla.

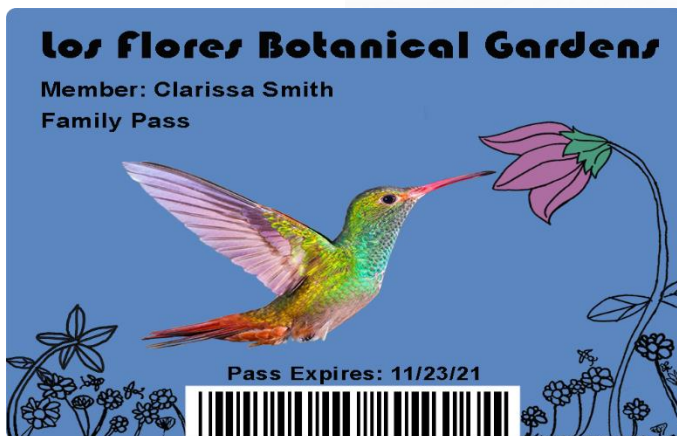
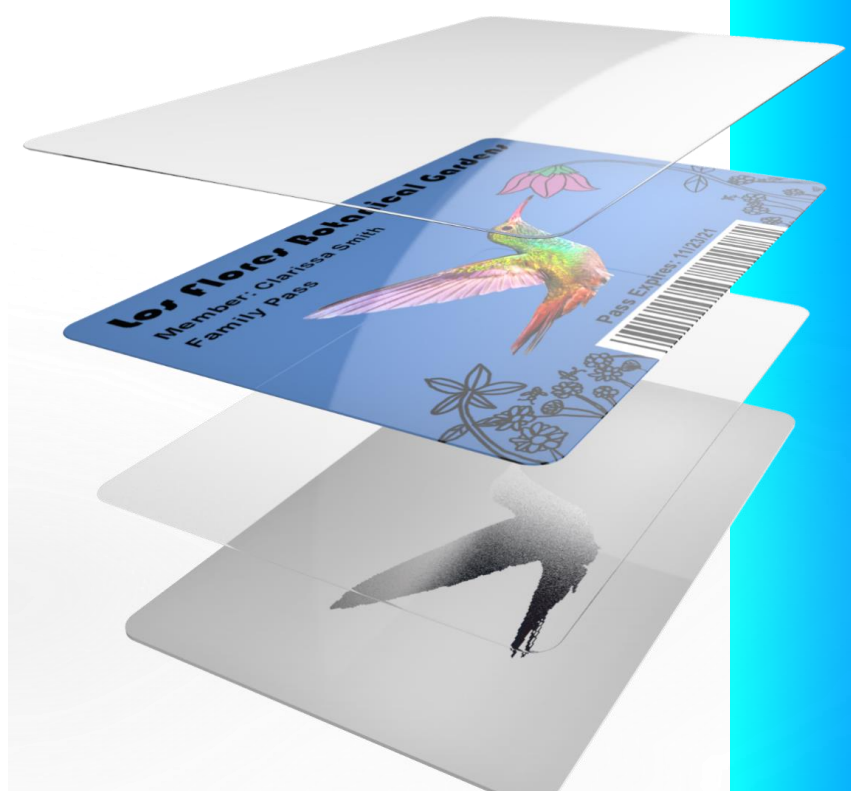
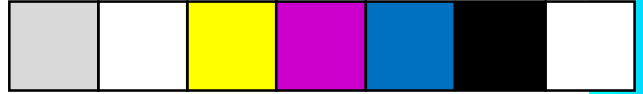
La configuración es simple y se puede hacer a través del controlador o el SDK. El marcado de seguridad puede ser estático o variable. La información variable se puede imprimir utilizando el panel P cuando se envía un trabajo de impresión de varias páginas al controlador: la 1ª página imprime con color, la 2ª página imprime con P.



# 3D RIBBON (SDYMCKO)

Un logotipo o un área de la tarjeta puede tener un efecto 3D para que se destaque.

Cree una forma del logotipo o imagen y guárdelo como una imagen de mapa de bits. Cuando una imagen en color se imprime en la parte superior, ¡el efecto resultante seguramente se destacará! Esto es ideal para insignias de identificación en aplicaciones donde aparece la imagen de marca y el aspecto visual de los recuentos de tarjetas (logotipos corporativos, tarjetas de membresía, insignias VIP de hospitalidad)



# PROCEDIMIENTO PARA IMPRIMIR UN EFECTO ESPECIAL

Realizar un diseño del efecto especial con las siguientes características:

- Diseño a blanco y negro
- Resolución de 1006 x 640 pixeles (esto se puede ajustar desde su programa de diseño o Paint)

Ejemplo:

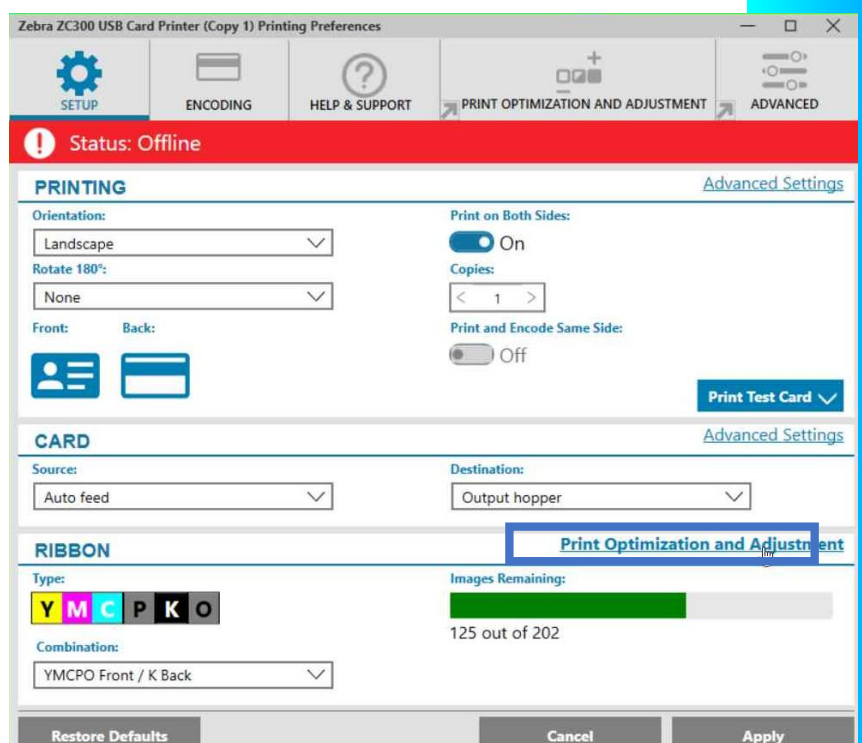


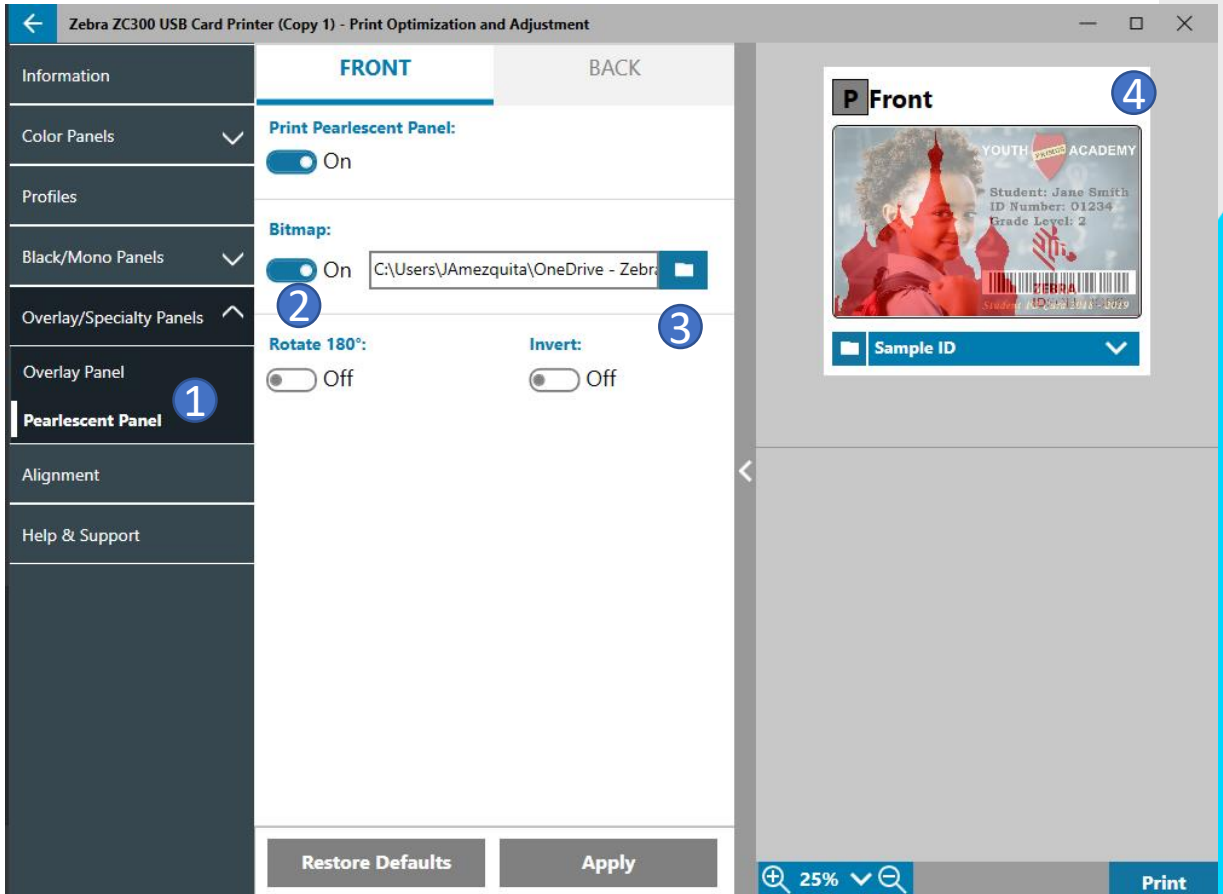
Security Security Security  
Security Security Security  
Security Security Security  
Security Security Security  
Security Security Security  
Security Security Security  
Security  
Security Security Security

Una vez tenga la imagen en el tamaño adecuado (1006 x 640) debe guardarlo como Monochrome BitMap (.bmp). Solo en este formato lo recibe la impresora.

Abra el driver de la impresora desde el programa que va a imprimir o desde panel de control/dispositivos e impresoras /ZC300/preferencias

Seleccione Print Optimization and Adjustment





- 1 En Overlay/Special Panels, seleccionar el panel especial
- 2 Habilite la opción de imprimir el panel con una imagen bitmap
- 3 Seleccione el diseño que desea aplicar
- 4 Verifique en la vista previa que el diseño se ajuste según lo requerido